**ZAPYTANIE OFERTOWE NR 02/2018/1.3.1/POPW/D**

**I. Zamawiający:**

Nazwa: Yanko Sp. z o. o.

Adres pocztowy: 36-060 Głogów Małopolski, Rogoźnica 309

NIP: 8130335743

REGON: 005137850

Strona internetowa: http://www.yanko.com.pl/

**II. Rodzaj zamówienia:** Dostawa

**III. Nazwa zamówienia:** Zakup infrastruktury systemu zarządzania linią produkcyjną w warstwie programowej (1 kpl.)

**IV. Opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest zakup:

1. Licencja zarządzania (1 szt.)

2. Licencja magazynowania (2 szt.)

3. Licencja administratora (1 szt.)

4. Moduł produkcyjny (6 licencja)

5. Oprogramowanie nie gorsze niż CorelDRAW Graphics Suite (1 licencja)

6. Oprogramowanie nie gorsze niż Creative Cloud (1 licencja)

Zakup infrastruktury systemu zarządzania linią produkcyjną w warstwie programowej obejmowało będzie licencje zarządzania (1 szt.), magazynowania (2 szt), administratora (1 szt.) oraz moduł produkcyjny (6 szt.) dla każdego z operatorów, a także oprogramowanie nie gorsze niż CorelDRAW Graphics Suite, Creative Cloud lub równoważne, wykorzystywane do projektowania m. in. grafik zadrukowywanych na papierze barierowym.

Moduł Produkcji zawierać powinien zestaw narzędzi do kompleksowego zarządzania produkcją od planowania, poprzez jej realizację oraz raportowanie na potrzeby kadry zarządzającej. Rejestracja bazy produkcyjnej jako narzędzie dostępne w module Produkcja umożliwiać powinno prowadzenie ewidencji maszyn i urządzeń, którym zostanie zlecone zadanie produkcyjne. Do każdego zasobu przypisana powinna być funkcja, uwzględniająca rodzaj wykonywanej przez zasób pracy oraz kalendarz, który określi czas jego dostępności w stosunku do zaplanowanych zadań. Ponadto, system umożliwiać ma harmonogramowanie produkcji, polegające na automatycznym wskazywaniu planowanych terminów realizacji czynności produkcyjnych. Podczas planowania, generowane zostaną rezerwacje na surowce, a w przypadku ich braku wyświetlona zostanie odpowiednia informacja. Nadzór nad możliwością realizacji planu produkcji zapewniać powinna również opcja alterowania poprzez wyświetlanie informacji o innych konfliktach, mogących wywołać zagrożenie dla jego terminowego wykonania. Dodatkowy element modułu produkcyjnego, stanowić powinien podsystem komplementacji, który odpowiedzialny będzie za definiowanie i wytworzenie produktów. System umożliwiać powinien zdefiniowanie składu produktu gotowego, w tym proporcji oraz rodzaju substancji wykorzystywanej w procesie produkcji papieru barierowego. Ponadto, umożliwiać powinien definiowanie dla wyrobu wielu receptur, pozwalając na obsługę wielowariantowych składników surowcowych. W systemie powinna zostać implementowana kartoteka zleceń kompletacyjnych na wytworzenie, jak i na dekompletację produktu.

**Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** [**48000000-8**](https://www.portalzp.pl/kody-cpv/szczegoly/pakiety-oprogramowania-i-systemy-informatyczne-7168) **Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne**

|  |  |
| --- | --- |
| **Rodzaj parametru** | **Specyfikacja techniczna** |
| 1. Licencja zarządzania (1 szt.) | 1. Raporty elastycznie prezentowane w wielu układach i przekrojach (tabele, wykresy, mapy), 2. Możliwość prostego, samodzielnego tworzenia raportów przez pracowników za pomocą myszki („przeciągnij i upuść”), lub wykorzystania bazy kilkudziesięciu standardowych, gotowych do zastosowania analiz. Automatyczne powiadomienia i alerty e-mail o wszelkich nieplanowanych odchyleniach. Dostęp do analiz za pośrednictwem przeglądarki internetowej, poczty elektronicznej oraz urządzeń mobilnych,3. Produkcja — pełna informacja na temat zleceń produkcyjnych, poszczególnych etapów procesu produkcyjnego oraz czasochłonności wykonania operacji przy wykorzystaniu odpowiednich zasobów w przedsiębiorstwie.4. Szczegółowe analizy produkcji pozwalać powinny na monitorowanie każdego, nawet najdrobniejszego elementu całego procesu. |
| 2. Licencja magazynowania (2 szt.) | 1. Podział powierzchni magazynowej na zaadresowane strefy2. Przydział zasobów surowcowych do odpowiedniego adresu3. Drukowanie i oklejanie etykietami logistycznymi 4. Szybka zmiana położenia surowców i produktów5. Szybkie wydawanie wytworzonych produktów na zmianach. |
| 3. Licencja administratora (1 szt.) | 1. Zgodna z systemem COMARCH ERP XL (system Zamawiającego),2. Umożliwiająca uruchomienie licencji COMARCH ERP XL (licencja Zamawiającego). |
| 4. Moduł produkcyjny (6 licencji) | 1. Oprogramowanie do rejestracji danych posiadające otwartą strukturę. Zapewnienie możliwości rozbudowy funkcjonalności i swobodnej modyfikacji oprogramowania oraz możliwość pozyskiwania danych zarówno z maszyn wyposażonych w komputerowe systemy sterowania (komunikacja z systemami sterowania za pomocą typowych protokołów komunikacyjnych stosowanych w automatyce przemysłowej – dostępność zgodnych z oprogramowaniem bibliotek komunikacyjnych oraz możliwość implementacji dowolnych protokołów komunikacji szeregowej) oraz maszyn niewyposażonych w komputerowe systemy sterowania (bezpośrednia rejestracja sygnałów binarnych i analogowych przy pomocy zgodnego z oprogramowaniem rozproszonego systemu wejść i wyjść fizycznych).2. Oprogramowanie przeznaczone do uruchamiania na przemysłowych sterownikach PAC wyposażonych w systemy operacyjne oraz na komputerach przemysłowych wyposażonych w systemy operacyjne i podsystemy czasu rzeczywistego. W przypadku komunikacji z systemami sterowania maszyn poprzez sieć Ethernet i protokół TCP/IP lub UDP, powinna istnieć możliwość uruchomienia oprogramowania komunikacyjnego na standardowym komputerze PC z systemem Windows.3. Oprogramowanie do rejestracji danych powinno składać się z dwóch warstw:1. czasu rzeczywistego: oprogramowanie typu PLC napisane w języku ST zgodne z normą IEC 61131-3,
2. komunikacyjnej: oprogramowanie umożliwiające komunikację z warstwą dostępu do bazy danych, warstwą czasu rzeczywistego oraz operatorami maszyn (graficzny interfejs użytkownika - oprogramowanie przeznaczone dla warstwy systemu operacyjnego sterownika PAC/komputera przemysłowego); w wariancie z odczytem danych z systemu sterowania przez sieć Ethernet warstwa czasu rzeczywistego będzie nieużywana

4.Oprogramowanie posiadające następujące cechy:1. umożliwia rejestrację zarówno sygnałów binarnych jak i analogowych,
2. zawierające mechanizmy (bufory, zapis danych na dysku/karcie pamięci) zapobiegające utracie danych w przypadku chwilowego braku komunikacji z serwerem zarówno dla danych binarnych jak i analogowych,
3. zawierające bibliotekę programową obsługującą bufory i umożliwiającą wygodny zapis danych do buforów z oprogramowania tworzonego przez użytkownika,
4. dane binarne, rejestrowane z dodatkowymi atrybutami w tym co najmniej: stempel czasowy, identyfikator typu zdarzenia, identyfikator maszyny, kolejny numer zdarzenia, aktualna wartość licznika wyprodukowanych jednostek, identyfikator zadania PLC z którego pochodzi zdarzenie, opcjonalny parametr o wartości typu stałoprzecinkowego, opcjonalny parametr o wartości typu zmiennoprzecinkowego
5. oprogramowanie może być rozszerzane i modyfikowane za pomocą każdego z języków zdefiniowanych w normie IEC 61131-3,
6. dostęp do wartości zmiennych definiowanych w warstwie czasu rzeczywistego przez oprogramowanie innych warstw (również zdalne – możliwa komunikacja poprzez sieć komputerową) możliwe poprzez odwołanie do nazw zmiennych,
7. możliwość rejestracji danych z min. 6 maszyn w jednym programie typu PLC,

5. Oprogramowanie warstwy komunikacyjnej posiadające następujące cechy:1. graficzny interfejs użytkownika dostosowany do współpracy z przemysłowymi panelami dotykowymi,
2. oprogramowanie napisane w języku C#,
3. komunikacja z warstwą dostępu do bazy danych za pośrednictwem sieci Ethernet i protokołu TCP/IP, z wykorzystaniem otwartego standardu komunikacji bazującego na XML, np. SOAP web services lub równoważnego,
4. bezpośrednia komunikacja z systemami sterowania maszyn przez sieć Ethernet z użyciem protokołów komunikacyjnych producentów systemów sterowania (wymagana możliwość komunikacji ze sterownikami PLC Siemens S7 przez sieć Ethernet i protokół TCP).

6. W zakresie dostępu do bazy danych oprogramowanie posiadające następujące cechy:1. trwały zapis danych w relacyjnej bazie danych,
2. możliwość definiowania słowników typów zdarzeń binarnych i słowników maszyn co najmniej bezpośrednio na poziomie bazy danych,
3. możliwość wysyłania powiadomień e-mail w przypadku zarejestrowania określonych typów zdarzeń binarnych,
4. wymiana danych z systemami zewnętrznymi za pośrednictwem otwartych standardów komunikacyjnych bazujących na XML, np. SOAP web services lub równoważny,
5. oprogramowanie napisane w języku Java,
6. oprogramowanie możliwe do uruchomienia na serwerze aplikacji zgodnym ze standardem Java EE w wersji co najmniej 6,
7. możliwość bezpośredniego dostępu do bazy danych z poziomu oprogramowania opracowanego w technologii Java oraz .NET,
8. zastosowanie silnika bazodanowego dostępnego na licencji open-source (możliwość dostępu do kodów źródłowych).

7. Wymagania dotyczące sterowników PAC/komputerów przemysłowych:1. urządzenia spełniające normy automatyki przemysłowej w tym co najmniej: CE, FCC Approval for USA/Canada – Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules,
2. wyposażone w system operacyjny ogólnego przeznaczenia oraz podsystem czasu rzeczywistego programowany zgodnie z normą IEC 61131-3,
3. wyposażone w interfejsy komunikacyjne w tym co najmniej: USB, Ethernet, EtherCAT,
4. wyposażone w dyski twarde lub karty pamięci,
5. dostępność urządzeń z wbudowanymi panelami dotykowymi, w tym typu multi-touch,
6. dostępność UPS obsługiwanego z poziomu oprogramowania,

8. Wymagania dotyczące rozproszonego systemu wejść i wyjść zgodnego z oprogramowaniem: Typy sygnałów binarnych rejestrowanych przez system, co najmniej: 1. 5 V DC, 12 V DC, 24 V DC, 48 V DC, 120 V AC 230 V AC,
2. częstotliwość próbkowania do 1 Msample/s,
3. dostępna opcja buforowania danych w modułach wejść (nadpróbkowanie) co najmniej 100 danych na cykl i ich blokowego odczytu (jeden rozkaz w cyklu PLC) przez oprogramowanie warstwy czasu rzeczywistego.

9. Wymagania dotyczące rozproszonego systemu wejść i wyjść zgodnego z oprogramowaniem: Typy sygnałów analogowych rejestrowanych przez system, co najmniej:1. 0..10 V, -10..10V, 0..20 mA, 4..20 mA,
2. dostępna opcja buforowania danych w modułach wejść (oversampling) co najmniej 50 danych na cykl i ich blokowego odczytu (jeden rozkaz w cyklu PLC) przez oprogramowanie warstwy czasu rzeczywistego.

10. Możliwość tworzenia rozproszonego systemu wejść i wyjść za pomocą protokołu zgodnego ze standardem EtherCAT:1. dostępne topologie, co najmniej: szeregowa, drzewo, gwiazda,
2. okablowanie Ethernet 100BASE-TX, do 100m pomiędzy węzłami,
3. możliwość wykorzystania kabli światłowodowych
4. dostępna opcja podłączania/odłączania w locie (hot connect),
5. ciągła kontrola jakości komunikacji, dostęp do funkcji diagnostycznych z poziomu oprogramowania warstwy czasu rzeczywistego.

11. Oprogramowanie umożliwiające podgląd bieżącego stanu maszyn, za pomocą serwisu WWW, posiadające następujące cechy: 1. dostęp do danych za pomocą komputera PC/laptopa oraz urządzeń mobilnych (tablet, smartphone),
2. prezentacja maszyn w postaci symboli graficznych z możliwością odwzorowania przestrzennego rozlokowania maszyn w hali,
3. jednoznaczne, za pomocą odpowiedniego koloru, wskazywanie stanów maszyny (w tym co najmniej: praca automatyczna, postój, TPZ, awaria, tryb off-line, uruchomienie, brak obsługi),
4. przedstawianie w postaci liczbowej co najmniej 4 wskaźników dla danej maszyny (możliwość wyboru spośród, co najmniej: aktualna procentowa wydajność maszyny dla zmiany, aktualna procentowa wydajność maszyny dla zlecenia, liczba jednostek produkcyjnych wykonana dla zlecenia, liczba jednostek produkcyjnych wykonana dla zmiany, czas trwania aktualnego stanu maszyny),
5. informowanie o zalogowanych operatorach (identyfikatory/imiona i nazwiska) obsługujących maszyny,
6. informowanie o identyfikatorze aktualnie przetwarzanego zlecenia, identyfikatorze detalu i identyfikatorze operacji,
7. tabelaryczny podgląd listy zdarzeń (data wystąpienia, nazwa zdarzenia, operator) zarejestrowanych dla maszyny we wskazanym przedziale czasowym,
8. możliwość przypisywania przyczyn przestojów do bieżących i historycznych okresów postojów maszyny,
9. możliwości elektronicznej komunikacji tekstowej z operatorem poprzez przesyłanie informacji z poziomu strony www bezpośrednio na stanowisko produkcyjne oraz odczyt z poziomu strony www odpowiedzi wprowadzonej przez operatora na stanowisku pracy (odpowiedź wprowadzona za pomocą interfejsu graficznego dostępnego na stanowisku pracy operatora).

12. Oprogramowanie umożliwiające generowanie i graficzną lub tabelaryczną prezentację wyników za pośrednictwem strony WWW dla bieżących oraz historycznych statystyk dotyczących, co najmniej:1. przetwarzanych zleceń,
2. czasu pracy operatorów,
3. godzin zalogowania operatorów,
4. średniego czasu awarii,
5. rodzajów awarii,
6. powodów postojów,
7. zdarzeń występujących na maszynach,
8. sumarycznego czasu pracy maszyny,
9. zbiorczej wielkość produkcji, z podziałem na typy maszyn, dla dowolnie zdefiniowanego zbioru maszyn,
10. wskaźnika OEE (Overall Equipment Efficiency),
11. struktury czasu pracy dowolnie zdefiniowanej grupy maszyn, rozumianej jako wykres następujących kolejno po sobie interwałów stanu maszyny z udostepnieniem szczegółowych informacji dla poszczególnych interwałów (w tym w szczególności: czasu trwania, identyfikatora zalogowanego operatora, identyfikatora realizowanego zlecenia, w przypadku postoju informacji o jego rodzaju) oraz zbiorczej informacji o średniej wydajności maszyny i liczbie wykonanych jednostek produkcyjnych,

13. System udostępnia interaktywny i dynamicznie generowany (na podstawie gromadzonych na bieżąco danych) diagram zawierający informacje o rzeczywistej realizacji procesów produkcyjnych w tym, co najmniej: 1. typ wykonywanej akcji,
2. miejsce wykonywania akcji,
3. wagę/liczbę półfabrykatów,
4. datę rozpoczęcia i zakończenia procesu,
5. czas trwania procesu,
6. diagram powinien prezentować dla wybranego produktu genealogię jego powstawania z uwzględnieniem operacji technologicznych na nim wykonywanych.
7. Opisane powyżej diagramy muszą wykorzystywać zmodyfikowany i dostosowany do potrzeb procesów produkcyjnych standard BPMN 2.0.
8. System udostępnia wyżej wymienione dane w formie graficznej (co najmniej format: JPG) oraz pliku odczytywanego przez arkusze kalkulacyjne (co najmniej format: CSV).

14. Oprogramowanie obsługiwane za pomocą panelu dotykowego oraz czytników kodów kreskowych lub czytników RFID15. Oprogramowanie przeznaczone dla systemów operacyjnych ogólnego przeznaczenia.16. Oprogramowanie dostosowane do uruchamiania zarówno bezpośrednio na sterownikach typu PAC/komputerach przemysłowych jak i na komputerach typu PC. 17. Oprogramowanie umożliwiające tworzenie konfiguracji, w których jedna aplikacja operatorska jest przypisana do jednej maszyny (jednego sterownika PAC/komputera przemysłowego/komputera PC), jak również konfiguracji, w której jedna aplikacja operatorska umożliwia obsługę wielu maszyn (co najmniej: 6) i jest uruchamiana na jednym sterowniku PAC/ komputerze przemysłowym/komputerze PC. 17. Oprogramowanie umożliwia integrację aplikacji operatorskich w grupy (tryb grupowy) przypisane do gniazd/linii produkcyjnych złożonych z co najmniej z 6 maszyn. 18. Główne wymagane funkcjonalności:1. logowanie i wylogowanie operatora do jednej maszyny/gniazda/linii,
2. logowanie i wylogowanie operatora do grupy maszyn w gnieździe/linii z poziomu jednego stanowiska - tryb grupowy,
3. autoryzacja operatora w celu wprowadzania danych do systemu,
4. wyświetlanie podstawowych informacji dla każdej z obsługiwanych maszyn, w tym co najmniej: stanu maszyny (praca/postój), identyfikatora realizowanego zlecenia, operacji i detalu, liczby sztuk lub cykli wykonanych dla zmiany (zaraportowanych przez operatora i zliczonych przez maszynę), liczby sztuk lub cykli wykonanych dla zlecenia (zaraportowanych przez operatora i zliczonych przez maszynę), operatorów (imiona i nazwiska/identyfikatory),
5. informacja graficzna dla każdej z obsługiwanych maszyn, wyświetlana po upływie określonego czasu braku interakcji operatora z interfejsem, prezentująca w postaci wykresu zmianową normę dla maszyny oraz jej realizację - powinna być obsługiwana co najmniej norma dla czasu automatycznej pracy maszyny w trakcie zmiany,
6. wyświetlanie komunikatów tekstowych oraz udostepnienie możliwości odpowiadania w postaci tekstowej na komunikaty wysyłane z oprogramowania monitorowania stanu maszyn,
7. możliwość podłączenia i obsługi dodatkowych urządzeń pomiarowych, w tym co najmniej suwmiarki elektronicznej,
8. możliwość podłączenia i obsługi czytnika kodów kreskowych lub czytnika RFID – w celu wczytywania identyfikatorów, co najmniej: operatorów, zleceń, detali, operacji.

19. System zapewnia wprowadzanie, co najmniej, następujących danych:1. identyfikatorów operatorów w postaci kodów kreskowych bądź identyfikatorów RFID (funkcjonalności logowania i wylogowania oraz autoryzacji),
2. identyfikatorów zleceń,
3. identyfikatorów detali,
4. identyfikatorów operacji,
5. powodów postoju,
6. zrealizowanej wielkości produkcji (z podziałem na ilość prawidłową i nieprawidłową).

20. W ramach wdrożenia zostanie zrealizowana integracja z systemem klasy ERP Comarch CDN XL w zakresie:1. pobierania z systemu ERP danych podstawowych: lista maszyn/zasobów produkcyjnych, lista operatorów,
2. pobierania z systemu ERP kolejki zleceń do realizacji na poszczególnych maszynach,
3. zwracania do systemu ERP czasów pracy maszyn oraz czasów przestojów z podziałem na ich typy,
4. zwracania do systemu ERP czasów pracy pracowników,
5. zwracania do systemu ERP liczby wyprodukowanych wyrobów zarejestrowanej na rzecz danego zlecenia.

21. Integracja powinna być zrealizowana poprzez API producenta systemu ERP.22. W ramach dostawy zostanie zrealizowana integracja z systemem klasy ERP Comarch CDN XL w zakresie:1. pobierania z systemu ERP danych podstawowych: lista maszyn/zasobów produkcyjnych, lista operatorów,
2. pobierania z systemu ERP kolejki zleceń do realizacji na poszczególnych maszynach,
3. zwracania do systemu ERP czasów pracy maszyn oraz czasów przestojów z podziałem na ich typy,
4. zwracania do systemu ERP czasów pracy pracowników,
5. zwracania do systemu ERP liczby wyprodukowanych wyrobów zarejestrowanej na rzecz danego zlecenia.
6. Integracja powinna być zrealizowana poprzez API producenta systemu ERP

23. Oprogramowanie do maszynowego wykrywania związków przyczynowo-skutkowych w danych zarejestrowanych w systemie dotyczących pracy maszyn i operatorów przy pomocy metod integracji obliczeniowej, 24. Oprogramowanie powinno umożliwiać:1. definiowanie przez użytkownika parametrów automatycznych analiz (zakres czasowy danych, lista atrybutów),
2. silnik obliczeniowy do wsadowego uruchamiania analiz,
3. udostępnianie wyników analiz w postaci łatwo interpretowalnych przez pracowników reguł jeżeli-to lub drzew decyzyjnych,
4. rejestracja i możliwość przeglądu historycznych wyników analiz,
5. definiowanie przez użytkownika powiadomień o wynikach analiz (e-mail).
6. Dostawca zapewni podłączenie do systemu 6 maszyn.
7. Dostawca zapewni wprowadzenie do systemu danych (sygnałów elektrycznych) udostępnionych z maszyn przez służby utrzymania ruchu nabywcy.

25.Oprogramowanie umożliwiające planowanie i harmonogramowanie zleceń produkcyjnych dla co najmniej jednego procesu technologicznego, dostępne poprzez interfejs WWW, posiadające następujące cechy:1. możliwość importu słownika produktów, materiałów i zamówień z systemu ERP,
2. tworzenie zleceń partii produkcyjnych i zleceń na poszczególne operacje technologiczne na podstawie zamówień z systemu ERP,
3. przydzielanie zleceń na operacje technologiczne do określonych zasobów (maszyn),
4. obsługa struktury BOM (Bill Of Material) dla zleceń na operacje technologiczne,
5. możliwość indywidualnego dostosowania danych technologicznych (wydajności zasobów, dozwolone zasoby) dla zleceń partii produkcyjnych
6. harmonogramowanie zleceń na operacje technologiczne dla poszczególnych zasobów z możliwością ręcznej zmiany kolejności indywidualnych zleceń oraz automatycznego harmonogramowania zleceń według wybranych kryteriów (co najmniej: grupowanie tych samych typów produktów, najwcześniejsza data ukończenia, najwyższy priorytet, najkrótszy czas przetwarzania),
7. graficzny (w postaci interaktywnego wykresu Gantta) i tabelaryczny podgląd harmonogramu zleceń na operacje technologiczne dla zasobów produkcyjnych z możliwością ręcznej zmiany kolejności zleceń oraz zmiany przypisania zasobu,
8. dostęp do systemu dla służb pomocniczych, dotyczący co najmniej służb odpowiedzialnych za przygotowanie narzędzi produkcyjnych, z możliwością raportowania stanu przygotowania narzędzi dla zleceń na operacje technologiczne,
9. możliwość uzyskania informacji o stanie zapotrzebowania na materiały i półprodukty, wynikającego z aktualnie realizowanych zleceń,
10. możliwość opracowywania własnych algorytmów harmonogramujących i ich integracji z systemem.

26. Rozliczenia produkcyjne:1. mechanizmy pobierające odpowiednie koszty na zlecenia
2. (odczytanie na jakich MPK zlecenie było produkowane i pobranie kosztów z odpowiadających im kont księgowych )
3. mechanizm prezentujący tylko te zlecenia produkcyjne, które mają przypisane godziny pracy MPK z rozliczanego okresu
4. rozliczenie pobranych kosztów miesiąca wg klucza godzinowego, (czas pracy maszyny w zadanym okresie rozliczeniowym przy danym zleceniu)
5. funkcja umożliwiająca zmianę kluczy podziałowych wg uznania użytkownika
6. Uaktualnienie kosztów wytworzenia na dokumentach PW
7. Uaktualnienie pozycji „wartość w cenach zakupu” na dokumentach sprzedaży
8. Raport prezentujący koszty rozliczone do produkcji niezakończonej (produkcja w toku)
9. Uzgodnienie raportów z odpowiednimi kontami
10. Zaksięgowanie odpowiednich kwot na konta księgowe
11. Raporty porównujące ilość rozliczonych kosztów na zleceniach produkcyjnych z zebranymi na kontach księgowych
12. Sumowanie kosztów bezpośrednich - planowane materiały
13. Planowany czas pracy maszyn (wg historycznych danych)
14. Analiza różnic między kosztami planowanymi a rzeczywistymi,
15. Optymalizacja kluczy podziałowych.
16. Raport prezentujący różnice między rzeczywistym czasem pracy maszyny a możliwym do osiągnięcia , i rzeczywistymi kosztami jednej minuty pracy maszyny a możliwymi do uzyskania.
17. Rezerwowanie surowców pod zlecenie produkcyjne
18. Raport braków surowcowych
19. Automatyczna generowanie zamówień do dostawców
20. Kalendarz pracy maszyn, parametrów wydajności maszyn.
 |
| 5.Oprogramowanie nie gorsze niż CorelDRAW Graphics Suite (1 licencja) | Oprogramowanie nie gorsze niż CorelDRAW Graphics Suite (1 licencja) tj.:1.Tworzenie grafiki wektorowej i układu stron2. Edycja zdjęć3.Przeglądanie czcionek i zarządzanie nimi4. Przekształcanie map bitowych do postaci wektorowej 5.Wyszukiwanie zasobów6.Przechwytywanie zawartości ekranu7. Powiększanie obrazów cyfrowych8. Automatyzacja zadań i tworzenie zaawansowanych makr9. Kreator kodów paskowych — tworzenie kodów paskowych w różnych formatach branżowych10. Funkcja usprawniania pracy w przypadku dwustronnego drukowania dokumentów11. Funkcja udoskonalonego importowania plików w formatach EPS i PSWhatTheFont — identyfikacja czcionek online |
| 6. Oprogramowanie nie gorsze niż Creative Cloud (1 licencja) | Oprogramowanie nie gorsze niż Creative Cloud (1 licencja) tj.:1. Edytowanie i tworzenie kompozycji obrazów2. Grafiki i ilustracje wektorowe3. Projektowanie, tworzenie układów i publikowanie stronDreamweaver (Witryny, projektowanie aplikacji i programowanie4. Projektowanie witryn bez pisania kodu |

**V. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia:**

1. W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:
2. posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty- załącznik nr 1 „Wzór oferty”,
3. dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty- załącznik nr 1 „Wzór oferty”,
4. znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na realizację zamówienia - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty- załącznik nr 1 „Wzór oferty”,
5. posiadają wiedzę i doświadczenie w zakresie realizacji dostaw infrastruktury systemu zarządzania liniami produkcyjnymi w warstwie programowej o parametrach wskazanych w przedmiocie zamówienia lub pokrewnych (zbliżonych) (CPV: [48000000-8](https://www.portalzp.pl/kody-cpv/szczegoly/pakiety-oprogramowania-i-systemy-informatyczne-7168) Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne). Zamawiający uzna za spełnienie tego warunku poprzez wykazanie przez Wykonawcę, że w okresie ostatnich 12 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności firmy jest krótszy w tym okresie, wykonał co najmniej 2 dostaw infrastruktury systemu zarządzania liniami produkcyjnymi w warstwie programowej o parametrach wskazanych w przedmiocie zamówienia lub pokrewnych (zbliżonych), mieszczących się w zakresie CPV: [48000000-8](https://www.portalzp.pl/kody-cpv/szczegoly/pakiety-oprogramowania-i-systemy-informatyczne-7168) Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne. Za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia oraz uzupełnienie listy referencji dostaw umieszczonych w formularzu oferty - załącznik nr 1 „Wzór oferty”,
6. udzielą minimum 18 -miesięcznej darmowej subskrypcji i wsparcia technicznego na przedmiot zamówienia określony w niniejszym postępowaniu ofertowym. Okres darmowej subskrypcji i wsparcia technicznego liczony jest od momentu dostawy przedmiotu zamówienia (potwierdzonej protokołem zdawczo-odbiorczym) - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenia umieszczone na formularzu oferty - załącznik nr 1 „Wzór oferty”,
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferenta do przedstawienia dodatkowych dokumentów i informacji potwierdzających spełnienie warunków, o których mowa w pkt. 1. (lit. a, b, c, d, e).
8. W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienia udzielane przez Zamawiającego, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
9. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
10. posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji,
11. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
12. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
13. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.
14. Za spełnienie warunku o którym mowa w pkt. V, ppkt. 3 (lit. a, b, c, d, e), Zamawiający uzna, jeżeli będzie miał możliwość podpisania oświadczenia zgodnie z załącznikiem nr 3 do zapytania ofertowego - wzór oświadczenia o nieistnieniu konfliktu interesów i załącznika nr 5 do zapytania ofertowego - wzór oświadczenia o braku powiązań z wykonawcami.
15. Wykonawca nie spełniający warunków udziału w postępowaniu ofertowym albo powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym zostaje wykluczony, a jego oferta odrzucona.
16. Oferenci, w zakresie przedmiotu zamówienia, zobowiązani są do przedstawienia załącznika nr 1 „Wzór oferty” i szczegółowego opisu przedmiotu dostawy. Za spełnienie warunku Zamawiający uzna, przedłożenie przez Oferenta załącznika nr 1 -„Wzór oferty”, i załącznika nr 4 - „Specyfikacja techniczna”. Każdą ofertę złożoną na wzorach dokumentów innych niż przewidzianych w przedmiotowym postepowaniu ofertowym (załącznik nr 1 – Wzór oferty, załącznik nr 4 - Specyfikacja techniczna) odrzuca się.
17. Oferty można składać w języku polskim lub angielskim.
18. Odrzuceniu podlegają także oferty dotyczące realizacji przedmiotu zamówienia niezgodnego z opisem przedmiotu zamówienia.
19. Oferty powinny zawierać okres ważności, przy czym minimalny okres związania ofertą nie może być krótszy niż 60 dni.
20. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.
21. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert wariantowych.
22. Nie przewiduje się ustanowienia dynamicznego systemu zakupów.
23. Nie przewiduje się wyboru najkorzystniejszej oferty z zastosowaniem aukcji elektronicznej.
24. Każdą ofertę nie spełniającą warunków formalnych (zawartych w niniejszym postepowaniu ofertowym) odrzuca się. Spełnianie warunków udziału w postępowaniu oceniane będzie na zasadzie „spełnia/nie spełnia” – na podstawie złożonych dokumentów.

**VI. Miejsce realizacji zamówienia**

**Miejsce realizacji dostawy:** Polska, województwo podkarpackie, powiat rzeszowski, gmina Głogów Małopolski, miejscowość Rogoźnica 309, 36-060 Głogów Małopolski.

**VII. Kryteria oceny ofert i ich znaczenie (waga):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kryterium (symbol)** | **Waga kryterium** |
| 1. | Cena netto (C) | 70% |
| 2. | Czas Realizacji Zamówienia (Z) | 10% |
| 3. | Okres darmowej subskrypcjii wsparcia technicznego (S) | 20% |

**VIII. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium:**

1. **Kryterium: C – Cena netto – Waga 70%:**
2. Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z dostawą przedmiotu zamówienia.
3. Cenę ofertową należy podać w polskich złotych.
4. Ceny w PLN należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
5. Cena podlegająca ocenie będzie ceną netto za wykonanie dostawy przedmiotu zamówienia.
6. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie ceny netto podanej w formularzu oferty - Zamawiający uzna dane kryterium oceny za spełnione w przypadku uzupełnienia w punkcie dotyczącym przedmiotowego kryterium załącznika nr 1 „Wzór oferty”.

W ramach przedmiotowego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów za kryterium „cena netto” wyliczonych w oparciu o wzór:

 Cena netto oferty najniższej

C = x 70 = ilość punktów

 Cena netto rozpatrywanej oferty

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 70 pkt.

1. **Kryterium Z - Czas Realizacji Zamówienia (Z) – waga 10%**
2. Czas realizacji zamówienia należy podać w pełnych tygodniach,
3. W ramach tego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert pod kątem czasu realizacji przedmiotu zamówienia w tygodniach na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów za kryterium „czas realizacji” wyliczonych w oparciu o wzór:

 Najkrótszy czas realizacji zamówienia

Z = x 10 = ilość punktów

 Czas realizacji zamówienia rozpatrywanej oferty

Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie czasu realizacji zamówienia podanego w formularzu oferty - Zamawiający uzna dane kryterium oceny za spełnione w przypadku uzupełnienia w punkcie dotyczącym przedmiotowego kryterium załącznika nr 1 „Wzór oferty”.

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 10 pkt.

1. **Kryterium S – Okres darmowej subskrypcji i wsparcia technicznego – waga 20%**
2. Okres darmowej subskrypcji i wsparcia technicznego należy podać w pełnych miesiącach,
3. W ramach przedmiotowego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów za kryterium „Okres darmowej subskrypcji i wsparcia technicznego” wyliczonego w oparciu o wzór:

 Okres darmowej subskrypcji i wsparcia technicznego

 rozpatrywanej oferty

 S = x 20 = ilość punktów

 Najdłuższy okres darmowej subskrypcji

 i wsparcia technicznego

Należy zaznaczyć, iż Oferenci zobligowani są w ramach kryterium dopuszczającego do udzielenia minimum 18 - miesięcznej darmowej subskrypcji i wsparcia technicznego na przedmiot zamówienia określony w niniejszym postępowaniu ofertowym.

Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie okresu darmowej subskrypcji
i wsparcia technicznego podanego w formularzu oferty - Zamawiający uzna dane kryterium oceny za spełnione w przypadku uzupełnienia w punkcie dotyczącym przedmiotowego kryterium załącznika nr 1 „Wzór oferty”.

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 20 pkt.

Punkty przyznane w kryterium ceny, czas realizacji zamówienia, okresu darmowej subskrypcji i wsparcia technicznego zostaną do siebie dodane. Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach wszystkich kryteriów wynosi 100 pkt. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą sumaryczną liczbę punktów według wzoru:

Ʃ = C + Z + S

Gdzie:

Ʃ – łączna suma przyznanych punktów

C – liczba punktów przyznana w kryterium „CENA”

Z – liczba punktów przyznana w kryterium „CZAS REALIZACJI ZAMÓWIENIA”

S – liczba punktów przyznana w kryterium „OKRES DARMOWEJ SUBSKRYPCJI I WSPARCIA TECHNICZNEGO”

**IX. Miejsce, sposób i termin składania oraz otwarcia ofert**

1. Miejscem składania ofert jest: Yanko Sp. z o. o. 36-060 Głogów Małopolski, Rogoźnica 309,
2. Oferta powinna zostać złożona w terminie do 12.03.2018 roku do godziny 10:00,
3. Ofertę należy złożyć osobiście, przesyłką pocztową lub kurierską na adres Zamawiającego lub w postaci skanu podpisanych dokumentów na adres mailowy: b.siciak@yanko.com.pl
4. W przypadku przesyłania oferty Pocztą Polską bądź firmą kurierską decyduje data i godzina wpływu oferty do siedziby firmy Zamawiającego: Yanko Sp. z o. o. 36-060 Głogów Małopolski, Rogoźnica 309,
5. W przypadku przesyłania oferty Pocztą Polską bądź firmą kurierską oferty należy składać w zamkniętej kopercie zaadresowanej do siedziby Zamawiającego wraz z dopiskiem *„Oferta na zakup infrastruktury systemu zarządzania linią produkcyjną w warstwie programowej (1 kpl.) – nie otwierać do dnia 12.03.2018 roku do godziny 10:10”*. Oferty składane w innej formie nie będą przyjmowane oraz rozpatrywane przez Zamawiającego.
6. W przypadku przeslania oferty w postaci skanu podpisanych dokumentów na adres mailowy Zamawiającego w tytule wiadomości zawrzeć zapis „*Oferta na zakup infrastruktury systemu zarządzania linią produkcyjną w warstwie programowej (1 kpl.) – nie otwierać do dnia 12.03.2018 roku do godziny 10:10”*.
7. Oferta powinna być sporządzona na wzorze stanowiącym załącznik nr 1 i 4 do postępowania ofertowego.
8. Oferta musi być złożona w formie pisemnej i być podpisana przez osobę (osoby) uprawnione do występowania w imieniu Oferenta.
9. Koszty opracowania i złożenia oferty ponosi Oferent.
10. Wykonawca może złożyć w prowadzonym postępowaniu wyłącznie jedną ofertę.
11. Otwarcie kopert z Ofertami nastąpi w dniu 12.03.2018 r. o godzinie 10.10 w siedzibie zamawiającego: Yanko Sp. z o. o., 36-060 Głogów Małopolski, Rogoźnica 309, (Polska, województwo podkarpackie, powiat rzeszowski, gmina Głogów Małopolski, miejscowość Rogoźnica 309, 36-060 Głogów Małopolski)
12. Wszyscy oferenci biorący udział w procedurze o udzielenie zamówienia, będą mieli możliwość uczestniczenia osobiście w posiedzeniu otwarcia kopert z ofertami we wskazanym terminie i miejscu (Yanko Sp. z o. o., 36-060 Głogów Małopolski, godzina 10:10). Oferenci mogą być reprezentowani przez swoich pracowników na podstawie udzielonego w formie pisemnej pełnomocnictwa. Zamawiający przed otwarciem kopert z ofertami poda do wiadomości oferentów kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia. W trakcie spotkania Zamawiający poinformuje również oferentów o ilości złożonych ofert, a także poda nazwy i adresy dostawców, ceny poszczególnych ofert oraz informacje dotyczące pozostałych kryteriów oceny ofert (kryterium: cena, kryterium: czas reakcji serwisu, kryterium: okres darmowej subskrypcji i wsparcia technicznego). Oferenci podczas spotkania będą mieli możliwość zapoznania się z treścią złożonych ofert, z zastrzeżeniem konieczności zachowania przepisów dotyczących ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa.
13. Wyniki rozstrzygnięcia wyboru zostaną wysłane do każdego Wykonawcy, który złoży ofertę oraz opublikowane zostaną na stronie internetowej Zamawiającego (<http://www.yanko.com.pl/>) /bazie konkurencyjności (https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/), najpóźniej do dnia 16.03.2018 roku.
14. Wszyscy oferenci będą mieli możliwość uzyskania w wybrany sposób (w siedzibie Zamawiającego pod adresem: Yanko Sp. z o. o., 36-060 Głogów Małopolski, lub elektronicznie) wglądu do pełnego protokołu z postępowania o udzielenie zamówienia.
15. Zamawiający zastrzega sobie prawo do możliwości wydłużenia terminu rozstrzygnięcia wyników wyboru Dostawcy, w szczególności w przypadku otrzymania i konieczności zweryfikowania znaczącej liczby ofert, przy czym wydłużenie terminu rozstrzygnięcia wyników wyboru Wykonawcy w takim przypadku nastąpi nie później niż do dnia 23.03.2018 roku.
16. W przypadku konieczności wydłużenia terminu rozstrzygnięcia wyników wyboru Dostawcy, Zamawiający najpóźniej do dnia 16.03.2018 roku poinformuje drogą elektroniczną wszystkich Oferentów biorących udział w postępowaniu o wydłużeniu terminu rozstrzygnięcia wyników wyboru Wykonawcy, a także zamieści stosowną informację na stronie internetowej Zamawiającego (<http://www.yanko.com.pl/>),
17. Zamawiający do dnia 16.03.2018 roku (z zastrzeżeniem możliwości wydłużenia terminu rozstrzygnięcia wyników wyboru Dostawcy), zamieści na stronie internetowej Zamawiającego (<http://www.yanko.com.pl/>), oświadczenie o nieistnieniu konfliktu interesów zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 3 i o braku powiązań z wykonawcami, zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 5 do niniejszego postępowania ofertowego.
18. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania ofertowego w przypadku powtórzenia czynności albo unieważnienia postępowania jeżeli podmiot/podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wyniki w sposób sprzeczny z prawem.
19. Oferent ma możliwość składania pytań do niniejszego postepowania ofertowego.
20. Zamawiający udziela odpowiedzi ws. treści postępowania ofertowego, jeżeli prośba o udzielenie wyjaśnień wpłynie nie później, niż do końca dnia 08.03.2018 r. Jeżeli prośba taka wpłynęła w terminie późniejszym albo prośba ta dotyczy udzielonych już wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień, albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
21. Treść zapytań wraz z odpowiedziami Zamawiający przekazuje do wiadomości wszystkich oferentów za pomocą własnej strony internetowej/bazy konkurencyjności, bez wskazywania autora pytania.
22. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z oferentami: szczegółowych informacji nt. przedmiotu zamówienia udziela Pan Bogdan Siciak w formie pisemnej (poczty elektronicznej) pod adresem e-mail: b.siciak@yanko.com.pl.

**X. Warunki, zmiany umowy, kary umowne i odstąpienie od umowy:**

1. Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w następujących przypadkach:
2. odstąpienia od realizacji umowy z przyczyn leżących po stronie Dostawcy – w wysokości 10% wartości umowy,
3. niespełnienia określonych w postepowaniu ofertowym wymagań dotyczących realizacji przedmiotu zamówienia (np. nieprawidłowe parametry, zła jakość lub zniszczenia przedmiotu zamówienia) – w wysokości 20% wartości umowy,
4. 0,5% całkowitej wartości dostawy za każdy tydzień opóźnienia, lecz nie więcej niż 5% całkowitej ceny przedmiotu zamówienia/umowy,
5. Zamawiający zapłaci Dostawcy kary umowne w następującym przypadku:
6. odstąpienie od Umowy z przyczyn zawinionych przez Zamawiającego w wysokości 10% wartości umowy,
7. zwłoki w zakresie zapłaty wynagrodzenia – 0,5% całkowitej wartości dostawy za każdy tydzień opóźnienia, lecz nie więcej niż 5% całkowitej ceny przedmiotu zamówienia/umowy,
8. Kary umowne o których mowa w pkt. X ppk. 1 (lit. c), i ppkt. 2. (lit. b) będą miały zastosowanie wyłącznie w przypadku rażących opóźnień w zakresie zwłoki w wykonaniu przedmiotu zamówienia/zwłoki w zakresie zapłaty wynagrodzenia, a ich egzekwowalność zależna będzie od postanowień stron umowy,
9. Kary umowne nie dotyczą przypadków spowodowanych siłą wyższą
10. Odstąpienie od umowy przysługiwać będzie Zamawiającemu w przypadku wykonania przedmiotu zamówienia, który nie spełnia wymagań zawartych w niniejszym postepowaniu ofertowym oraz złożonej przez Dostawcę ofercie.
11. Zmiany umowy o zamówienie dopuszczalne są w niżej wymienionych przypadkach:
12. zmiany danych adresowych stron, ich rachunków bankowych bądź zmiany osób wymienionych przez strony do realizacji umowy,
13. zmiany formy prawnej prowadzenia działalności gospodarczej przez Dostawcę lub Zamawiającego,
14. zmiany terminu wykonania przedmiotu zamówienia z powodów niezawinionych przez Dostawcę, których nie można było wcześniej przewidzieć,
15. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy. Każda zmiana i uzupełnienie umowy, będzie wymagać aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności. Poza innymi przypadkami określonymi w treści umowy, zmiany umowy będą mogły być wprowadzane w związku z zaistnieniem okoliczności, których wystąpienia Zamawiający i Wykonawca nie przewidywali w chwili zawierania umowy. Wskazane okoliczności nie mogą być wywołane zarówno przez Zamawiającego, jak i Wykonawcę, ani przez nich zawinione i muszą wywoływać ten skutek, iż umowa nie będzie mogła być wykonana wedle pierwotnej treści, w szczególności z uwagi na rażącą stratę grożącą jednemu z nich lub niemożność osiągnięcia celu umowy.
16. Przedłużenie terminów zakończenia dostawy przedmiotu zamówienia, dopuszczalne jest wyłącznie w przypadku:
17. przestojów i opóźnień zawinionych przez Zamawiającego,
18. działania siły wyższej (na przykład klęski żywiołowe, strajki generalne lub lokalne), mającej bezpośredni wpływ na terminowość dostawy,
19. wystąpienia niekorzystnych warunków pogodowych, uniemożliwiających dochowanie wymogów technicznych i technologicznych dostawy;
20. wystąpienia okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia  umowy, pomimo zachowania należytej staranności,
21. konieczność usunięcia błędów w specyfikacji technicznej, które będą miały wpływ na termin wykonania umowy,
22. innych przyczyn zewnętrznych niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy, skutkujących niemożliwością realizacji przedmiotu odstawy.
23. W sytuacjach opisanych w niniejszym postepowaniu ofertowym, w zakresie przedłużenia terminu dostawy wymaga pisemnego wniosku Wykonawcy wraz z uzasadnieniem oraz aneksu do umowy podpisanego przez umocowanych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.
24. Niezależnie od powyższego, Zamawiający dopuszcza możliwość zmian redakcyjnych umowy oraz zmian będących następstwem zmian danych zarówno jego, jak i Wykonawcy ujawnionych w rejestrach publicznych, a także zmian korzystnych z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy, w szczególności przyspieszających realizację, obniżających koszt ponoszony przez Zamawiającego bądź zwiększających użyteczność przedmiotu umowy. W takiej sytuacji, wprowadzone zostaną do umowy stosowne zmiany weryfikujące redakcyjne dotychczasowe brzmienie umowy, bądź wskazujące nowe dane wynikające ze zmian w rejestrach publicznych albo też kierując się poszanowaniem wzajemnych interesów, zasadą równości oraz ekwiwalentności świadczeń i przede wszystkim zgodnym zamiarem wykonania przedmiotu umowy, określą zmiany korzystne z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy. Wszelkie zmiany wprowadzane do umowy dokonywane będą z poszanowaniem obowiązków wynikających z obowiązującego prawa.

Załączniki do postepowania ofertowego;

1. Załącznik nr 1 – Wzór oferty

2. Załącznik nr 2 – Wzór umowy na dostawę

3. Załącznik nr 3 – Wzór oświadczenia o nieistnieniu konfliktu interesów (wypełnia Zamawiający)

4. Załącznik nr 4 – Specyfikacja techniczna

5. Załącznik nr 5 – Wzór oświadczenia o braku powiązań z wykonawcami (wypełnia Zamawiający)

6. Załącznik nr 6 – Protokół postępowania (wypełnia Zamawiający)