pieczęć zamawiającego

*Załącznik nr 4 do postępowania ofertowego: Specyfikacja techniczna*

*Pieczęć Oferenta*

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Nazwa zamówienia:** Zakup drukarki fleksograficznej (1 szt.)

**Opis przedmiotu zamówienia w zakresie dostawy:** Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego środka trwałego: drukarki fleksograficznej. Maszyna wykorzystywana do bezpośredniego nadruku techniką fleksograficzną na papierze lub kartonie. Zadrukowywanie papieru i kartonu odbywać się będzie z prędkością do 400 m/min. Maszyna fleksograficzna do zadruku warstwy pokryciowej wyposażona będzie w centralny cylinder dociskowy i minimum osiem zespołów farbowo-drukujących z komorami raklowymi. Urządzenie umożliwiać będzie druk podłoża o gramaturze od 30 do 350 g/m2, o szerokościach wstęgi do 1,05 m, co będzie odpowiadać szerokościom papieru powlekanym w laminarko - powlekarce specjalną innowacyjną powłoką barierową. Maszyna realizowała będzie cały proces zadrukowania papieru, umożliwiając wysoką powtarzalność jakości nadruków poprzez przechowywanie i wywoływanie z pamięci zdefiniowanych parametrów druku, przy wykorzystaniu sterowania maszyny poprzez zawansowany elektroniczny panel dotykowy, który zapewnia pełną wizualizację procesu jak również kontrolę wszystkich parametrów pracy urządzenia. Maszyna składa się ma z odwijaka, centralnej jednostki drukującej wyposażonej w osiem zespołów drukujących, osiem zespołów farbowych z funkcją mycia układu w obiegu zamkniętym, układów prowadzenia wstęgi i kontroli druku. Napęd główny, napędy zespołów drukowych oraz napęd przesuwu papieru wyposażony w silniki i zintegrowany system sterowania. Jednostka odwijania i nawijania umożliwiają zmianę rolek w trakcie pracy maszyny. Suszenie wstęgi odbywać się będzie poprzez nadmuch gorącego powietrza. Wykorzystanie zaawansowanej technologicznie drukarki fleksograficznej umożliwi osiągnięcie krótkich czasów przezbrajania maszyny, stosowania zmiennych długości drukowania (odpowiednio do obwodu cylindra formatowego), generowania mniejszej ilość odpadów produkcyjnych, stosowania farb rozpuszczalnikowych i wodnych, wzrost efektywności produkcji przy coraz mniejszych nakładach oraz możliwość ciągłego zadrukowywania materiału ze zwoju bez konieczności przestoju na zmianę roli.

**Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** **42991200-1 Maszyny drukarskie**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Rodzaj parametru** | **Specyfikacja techniczna - WYMAGANE** | **Specyfikacja techniczna - OFEROWANE** |
| 1. **Parametry techniczne** | * + - 1. Zadruk papieru i kartonu w trybie rola - rola z prędkością do 400 m/min,  1. Maszyna bezzębatkowa (gearless direct drive) z centralnym culindrem i min. ośmioma zespołami farbowo – drukującymi z komorami raklowymi, 2. Druk podłoża o gramaturze od 30 do 350 g/m2, o szerokościach wstęgi do 1,05 m, 3. Funkcja przechowywania i wywoływania z pamięci zdefiniowanych parametrów druku, 4. Sterowania maszyny poprzez zawansowany elektroniczny panel dotykowy, zapewniający pełną wizualizację procesu jak również kontrolę wszystkich parametrów pracy urządzenia, 5. Maszyna składająca się z odwijaka, centralnej jednostki drukującej wyposażonej w osiem zespołów drukujących, osiem zespołów farbowych, z funkcją mycia układu w obiegu zamkniętym, układów prowadzenia wstęgi i kontroli druku, 6. Napęd główny, napędy zespołów drukowych oraz napęd przesuwu papieru wyposażony w silniki i zintegrowany system sterowania, 7. Jednostka odwijania i nawijania umożliwiająca zmianę rolek w trakcie pracy maszyny bez zatrzymywania, 8. Suszenie wstęgi w termicznie izolowanym tunelu poprzez nadmuch gorącego powietrza, 9. Max szerokość druku - 1000 mm 10. Raport druku min/ max - 320- 850 mm 11. Odwijak automatyczny z systemem podklejania materiału w trakcie pracy, dwukierunkowy, 12. Nawijak - automatyczny z systemem podklejania materiału w trakcie pracy , dwukierunkowy, 13. Max średnica roli odwijaka - 800 mm 14. System podnoszenia i załadunku roli dla odwijaka – elektro mechaniczny, 15. Max. średnica roli nawijaka – 800 mm,, 16. System rozładunku roli z nawijaka – elektro mechaniczny, 17. Grzanie powietrza suszącego poprzez palnik gazowy, 18. System suszenia z termicznie izolowanym tunelem, 19. Tunel suszący z komorami wykonanymi ze stali nierdzewnej, 20. Suszenie między kolorami – 7 skrzynek suszących wykonanych ze stali nierdzewnej, 21. Kontrola LEL 22. Ramy centralnego cylindra - pełna stal - grubość 100 mm 23. Czyszczenie centralnego cylindra - dwustronny dostęp do Centralnego cylindra z poziomu posadzki, 24. System tulejowy (sleeve) dla form drukowych, 25. Trzpienie tulei formatowych (8szt.), 26. System tulejowy (sleeve) dla tulei aniloxów, 27. Tuleje formatowe (8szt.), 28. Tuleje anilox (8szt.), 29. Automatyczny system podawania farby i mycia dla każdego zespołu druku z dwoma pompami (8szt.), 30. Automatyczne wiskozymetry ( z wibracyjnym sensorem typu lamela) (8szt.), 31. Automatyczne systemy prowadzenia wstęgi (2szt.), 32. Automatyczny precyzyjny system ustawiania docisku druku typu CNC bez dodatkowych kamer, 33. System chłodzenia wody centralnego cylindra oraz rolek chłodzących (chiller), 34. komory raklowe typu ''Tool - Less''- wymiana bez użycia narzędzi / wzajemnie zamienne (9 szt.), 35. Połączenie serwisowe przez tele modem, 36. Napędzana rolka chłodząca na wyjściu materiału, 37. System antystatyczny (2szt. poprzeczek), 38. Włączniki bezpieczeństwa dla wszystkich zamków zespołów drukowych (otwarte/ zamknięte), 39. System podglądu druku 3 chip (3CCP) z możliwością rozbudowy w przyszłości o czytanie niedodruków, kodów kreskowych oraz spektofotometr, 40. Funkcja Smart register, 41. Promieniście rozmieszczone zespoły drukowe na głównej ramie centralnego cylindra, 42. System odświeżania materiału do druku (korona), 43. System nakładania fotopolimerów na tuleje formatowe bez konieczności zastosowania trzpienia, 44. Rozprężne trzpienie dla automatycznego odwijaka i nawijaka wzajemnie zamienne 4 szt. 3'' oraz 4 komplety adapterów 6'' mocowane na trzpienie 3'', 45. Wymiary zewnętrzne maszyny powinny być nie większe niż: 46. Długość całkowita do 13,50 m, 47. Szerokość do 4,5 m, 48. Wysokość do 5 m. |  |

........................................................ dnia .. .. …. r.

*(miejscowość)*

............................................................

*(podpis osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Oferenta/Wykonawcy )*